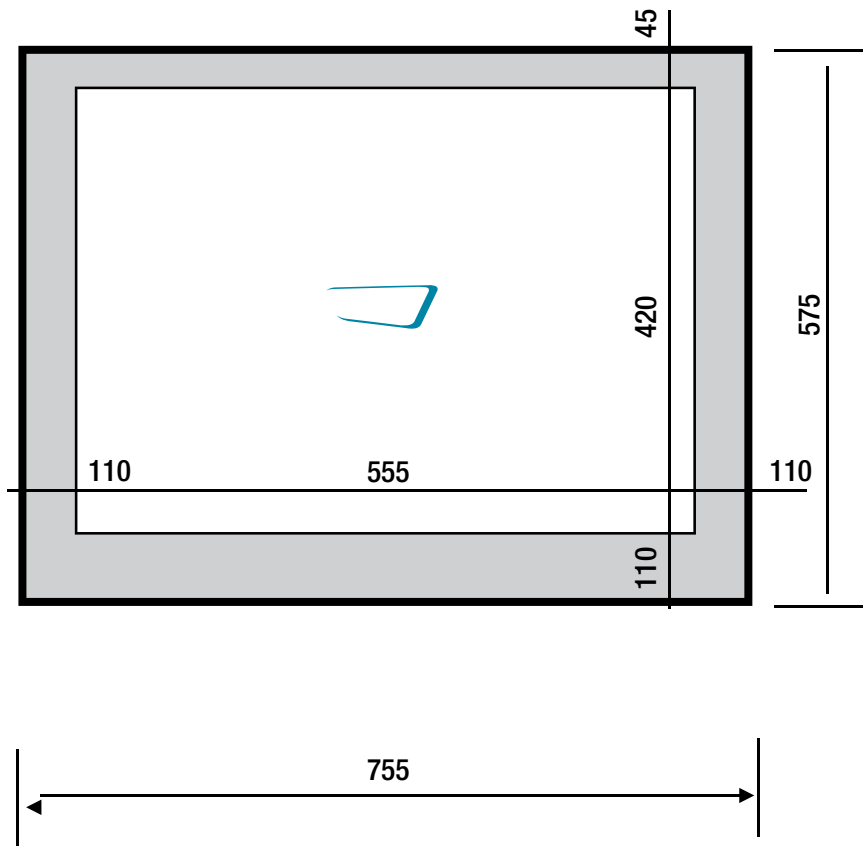
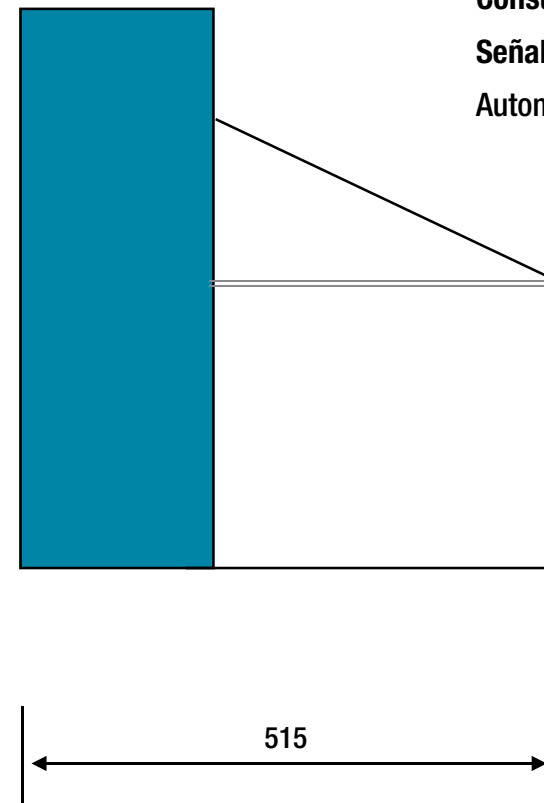


# TELEVISOR PHILIPS 29"

Vista Frontal



Vista Lateral



\* unidades expresadas en mm.

**Consumo:** 90 watts

**Señal de Video:** Binorma  
Automático (PAL-N / NTSC)